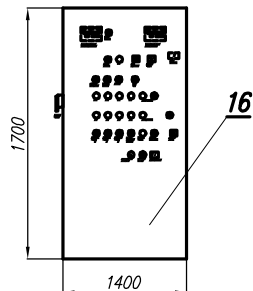
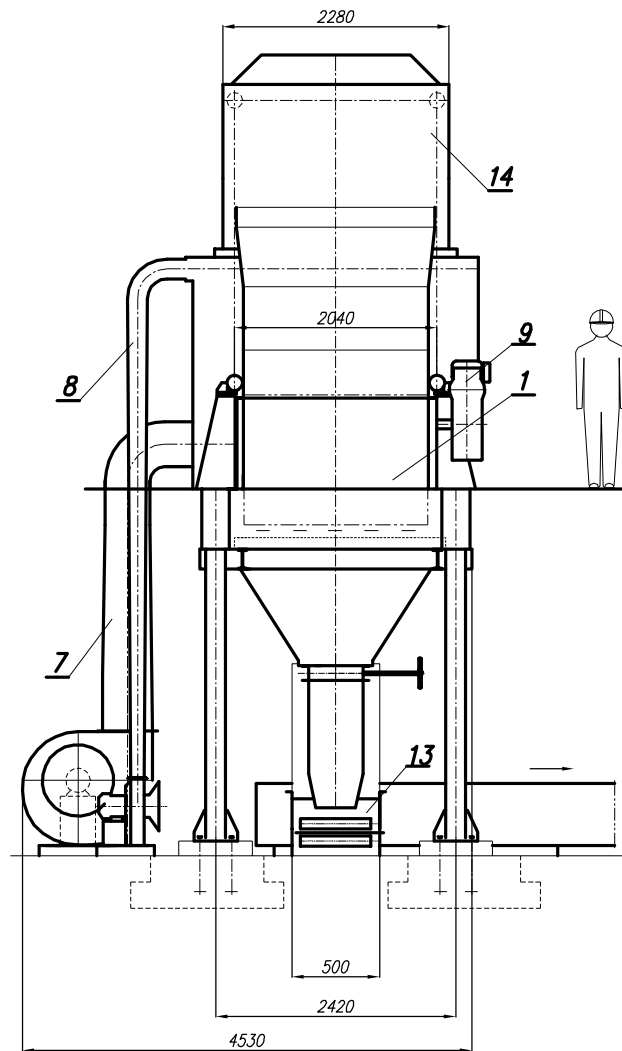
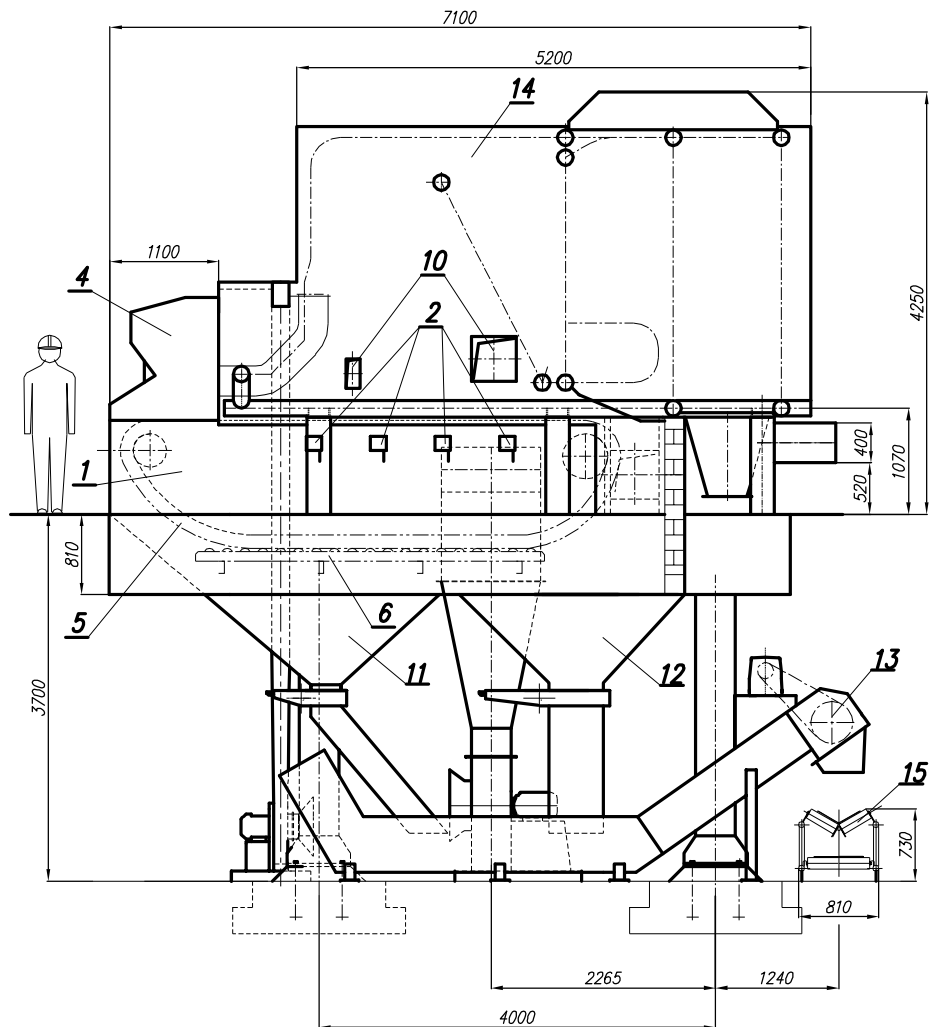


## 1. Технические данные котлоагрегатов КВ-Р – 4,65

№	Название агрегата	Единицы		Величины		Примечания
		СИ	Тех	СИ	Тех	
<b><u>Водогрейный котел КВ-Р – 4,65</u></b>						
1	Мощность котла	МВт	Гкал/час	4,65	4	
2	Температура входящей воды	°К	°С	343	70	
3	Температура выходящей воды	°К	°С	423	150	
4	КПД котла	%	%	82	82	
<b><u>Топочная камера Rtw-1700</u></b>						
1	Активная площадь колосниковой решетки	м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	7	7	
2	Количество воздуха для сжигания топлива	нм <sup>3</sup> /сек	нм <sup>3</sup> /час	2,9	10500	
3	Теоретический расход топлива при номинальной мощности	кг/сек	кг/час	0,33	1200	
4	Привод колосников - мощность мотора	КВт	КВт	1,5	1,5	
5	Вентилятор дутьевой - мощность мотора	КВт	КВт	5	5	
6	Вентилятор вторичного воздуха - мощность мотора	КВт	КВт	4	4	
7	КПД топки	%	%	95	95	
	Вес топочной камеры	кг	т	18000	18	
<b><u>Пылеуловитель ОКZ-1st/2x2</u></b>						
1	Аэродинамические сопротивления	Па	мм Н <sub>2</sub> O	800	80	
2	КПД пылеуловителя	%	%	85	85	
3	Вентилятор реверсирования пыл	КВт	КВт	3	3	
4	Вес пылеуловителя	Кг	т	900	0,9	
<b><u>Дымосос WPWS</u></b>						
1	Производительность	нм <sup>3</sup> /сек	нм <sup>3</sup> /час	4,5	16000	
2	Полное сжатие	Па	мм Н <sub>2</sub> O	2000	200	
3	Электрический мотор - мощность	КВт	КВт	15	15	
<b><u>Цепной шлакоудалитель OZ GW</u></b>						
1	Производительность	м <sup>3</sup> /сек	м <sup>3</sup> /час	0,00033	1,2	
2	Электрический мотор - мощность	КВт	КВт	1,1	1,1	
<b><u>Эмиссия топочных газов – концентрация</u></b> (при 6% O <sub>2</sub> в газах сгорания)						
	CO	мг/м <sup>3</sup>	мг/м <sup>3</sup>	200		зависит от содержания % S в топливе
	NO <sub>2</sub>	мг/м <sup>3</sup>	мг/м <sup>3</sup>	500		
	пыль	мг/м <sup>3</sup>	мг/м <sup>3</sup>	400		
	SO <sub>2</sub>	мг/м <sup>3</sup>	мг/м <sup>3</sup>	-		

## 2. Гарантирующее топливо

Вид топлива – энергетический каменный уголь	МС
Теплотворность	22 – 24 тыс. кДж/кг / 5000 – 5800 Ккал/кг /
Марка	ДГ
Тип	32
Спекаемость	среднеспекающийся
Содержание золы	< 18 %
Содержание влаги	< 18 %
Оптимальный зерновой состав	0 – 1 мм                      10 – 20 %
	0 – 3 мм                      20 – 40 %
	0 – 6 мм                      40 – 60 %
	0-10 мм                      100 %
	надрешетный продукт      до 12 %
<u>Содержание летучих частиц</u>	<u>≥ 28 %</u>
Температура жидкоподвижности шлака	≥ 1200° С



16	Шкаф питания и управления	1						
15	Конвейер шлака	1						
14	Котел	1						
13	Шлакоудалитель	1						
12	Шлаковая воронка с задвижкой	1						
11	Провальные воронки с задвижками	2						
10	Люковые дверцы с гляделкой	3						
9	Привод плиты колосниковой решетки	1						
8	KB-P4,65/12-00-000 Установка вторичного воздуха	1						
7	KB-P4,65/11-00-000 Дутьевая установка	1						

6	KB-P4,65/06-00-000	Подпорные полотна	5					
5	KB-P4,65/05-00-000	Плита колосниковой решетки	1					
4	KB-P4,65/04-00-000	Угольный бункер	1					
3	KB-P4,65/03-00-000	Механизмы удаления провала	6					
2	KB-P4,65/02-00-000	Механизмы регуляции дутьевого воздуха	6					
1	KB-P4,65/01-00-000	Многозонный ящик топки	1					
Nr poz	Nr rysunku	Назва чэсці(зespоту)	шт.	Typ	Ядн. Cафк	Uwagi		
Zastępuje rys.	Zast. przez rys.				Masa	Ilość		
Materiał								
Podziałka	Format ark.	Arkusz						
1: 30	A3	1/1						
Material	Nazwa							
	Kotłoaгрегат KB-P-4,65							
Nr rys.	KB-P 4,65/01-50-000							

 **ZAMER**  
KRASZEWO